

Gelest® ExSil™ 100

高伸長エラストマー（成形用）

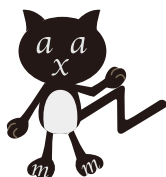


製品概要:

Gelest® ExSil™ 100は成形用2液型高伸長シリコンエラストマーです。

特徴:

- 自己修復
- 高復元
- 高伸張
- 低溶出
- 引裂きに強い
- 圧縮永久ひずみが小さい
- 流動性と成形性
- 酸素透過性
- 長期熱に安定



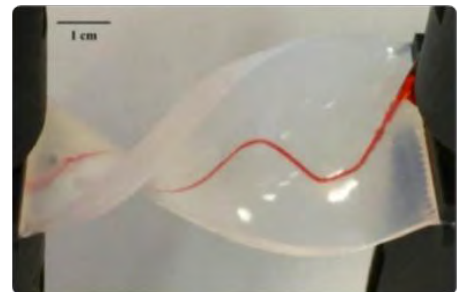
物理的特性

注意：下記数値は代表特性であり、保証値ではありません。

項目	値	単位
伸び	5000	%
引張り強さ	8 - 9	MPa
引裂き強さ	42	kN/m
伸び @ 引き裂き切断時	2000	%
硬さ	15	Shore A
比重	1.12	g/mL
屈折率 (n_D^{25})	1.41	
揮発分 (4 時間/150 °C)	≤0.1	wt%
臨界表面張力	23 - 24	mN/m
接触角、水	105 - 100	°

用途:

- 造形
- ダイヤフラム
- マイクロ流路
- 防振材
- 高機能シール材
- 光学的・電氣的インターコネクト



	粘度 (cSt)
主剤 (Part A)	12,000-14,000
硬化剤 (Part B)	800-1,000
混合後 (A : B = 100 : 1)	12,000-14,000

	溶出物 (wt%)
通常のシリコーン (白金硬化後)	4.2
通常のシリコーン (100℃で加熱後)	3.1
Gelest® ExSil™ 100	0.2

図1: 応力-ひずみ曲線

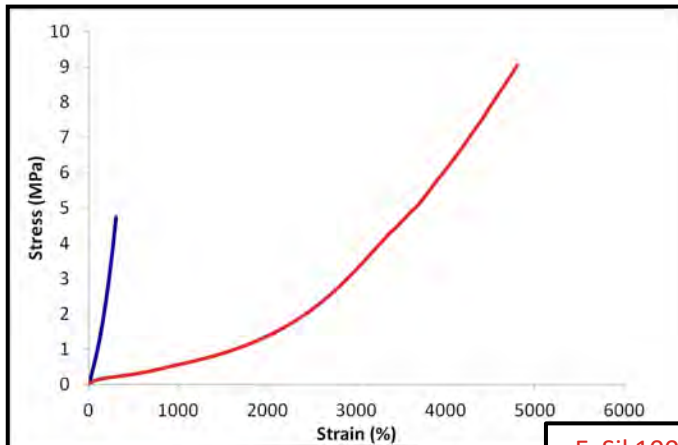


図2: 熱重量分析

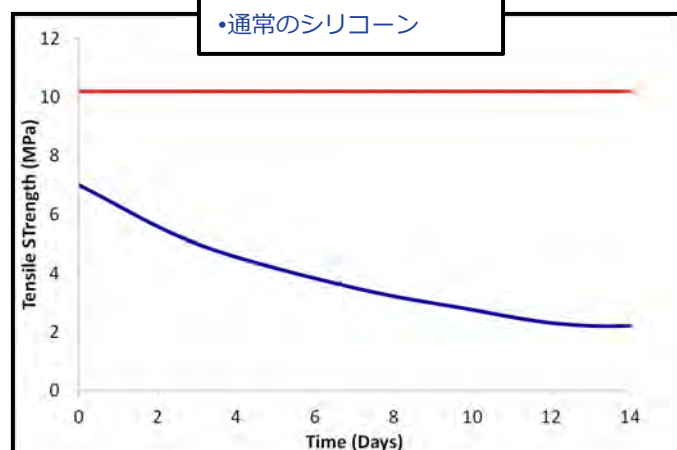
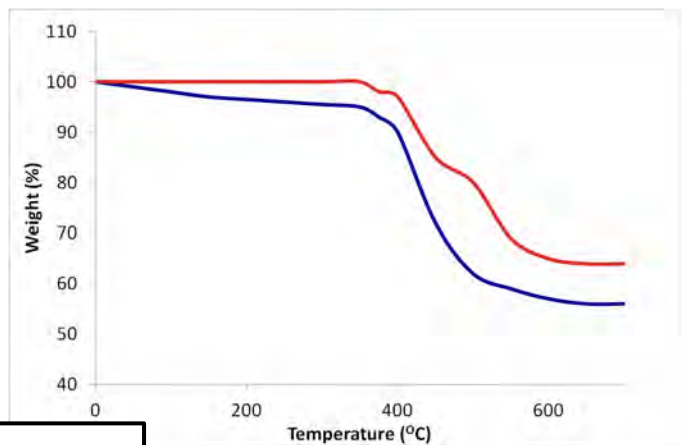


図3: 熱老化

使用方法:

主剤と硬化剤を100:1の割合でよく混合します。このとき気泡が入らないようにします。精密さを要する用途に使う場合、真空減圧下で脱泡しながら20分程度混合してください。ポットライフは25℃で24時間です。型に移すとき空気が入らないようにしてください。硬化に要する時間は、80℃で4時間、室温で36時間です。

ExSil™100シリコーンエラストマー同士を接着するには、乾燥空气中で接着する表面を酸素プラズマで処理したのち押しつけます。



Enabling Your Technology

11 East Steel Road
Morrisville, PA. 19067, USA
www.gelest.com



アヅマックス株式会社 東京営業所
〒103-0025

東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館5F
Phone: 03-6661-1090 FAX: 03-6661-1091
e-mail: sales@azmax.co.jp
www.azmax.co.jp